



CERTIFICATE

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2019.0074.001

DVS ZERT hereby certifies that the company

Zakład Produkcji Automatyki Sieciowej S.A
Przygórze 209
57-431 Wolibórz
Poland

has furnished proof to fulfil
the quality requirements for welding according to

EN ISO 3834-2:2005

in the extent mentioned on the reverse side.

validity: 23.08.2019 until 22.08.2022

Düsseldorf, 23.08.2019
Place and date of issue

Dipl.-Ing. Swider
Lead Assessor

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
head of certification body



Scope of the certificate

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2019.0074.001

Area of Application:	Telecommunication enclosures; industrial enclosures; outdoor cabinets, fibre optic distribution frames, dispatch and control desk, mosaic mimic systems	
Welding Processes:	135, 131, 141, 212, 786 acc. to DIN EN ISO 4063	
Base Materials:	1.1, 8, 22, 23 acc. to CEN ISO/ TR 15608	
Responsible Welding Coordinator:	Rams, Andrzej (IWE)	born: 03.02.1984
Deputy Welding Coordinator:	Lach, Marcin (Level C)	born: 11.05.1993
Remarks:	This certificate does not replace verifications required in legal areas.	

General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.



DVS ZERT GmbH
Aachener Straße 172 40223 Düsseldorf GERMANY





CERTYFIKAT

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2019.0074.001

DVS ZERT potwierdza niniejszym, że firma

Zakład Produkcji Automatyki Sieciowej S.A
Przygórze 209
57-431 Wolibórz
Polska

Spełnia wymagania jakości według

EN ISO 3834-2:2005

w zakresie podanym na odwrocie.

Okres ważności: 23.08.2019 do 22.08.2022

Düsseldorf, 23.08.2019
Miejsce i data wystawienia

Mgr inż. Swider
Audytor wiodący

Mgr inż. Gurschke
Kierownik jednostki certyfikującej

Zakres obowiązywania certyfikatu

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2019.0074.001

Zastosowanie:	obudowy teleinformatyczne i energetyczna, szafy zewnętrzne dostępne; przełącznice światłowodowe, pulpity dyspozytorskie i sterownicze, synoptyczne tablice mozaikowe dostępowe; przełącznice światłowodowe , szafy zewnętrzne
Metody spawania:	135, 131, 141, 212, 786 według EN ISO 4063
Materiały podstawowe:	1.1, 8, 22, 23 według CEN ISO/ TR 15608
Osoba odpowiedzialna za nadzór spawalniczy:	Rams, Andrzej (IWE) ur.: 03.02.1984
Zastępca osoby odpowiedzialnej za nadzór spawalniczy:	Lach, Marcin (Poziom C) ur.: 11.05.1993
Uwagi:	Niniejszy certyfikat nie zastępuje certyfikatów wymaganych w obszarach uregulowanych prawem.

Przepisy ogólne

Obowiązują Ogólne Warunki Handlowe DVS ZERT GmbH w najnowszej wersji.

